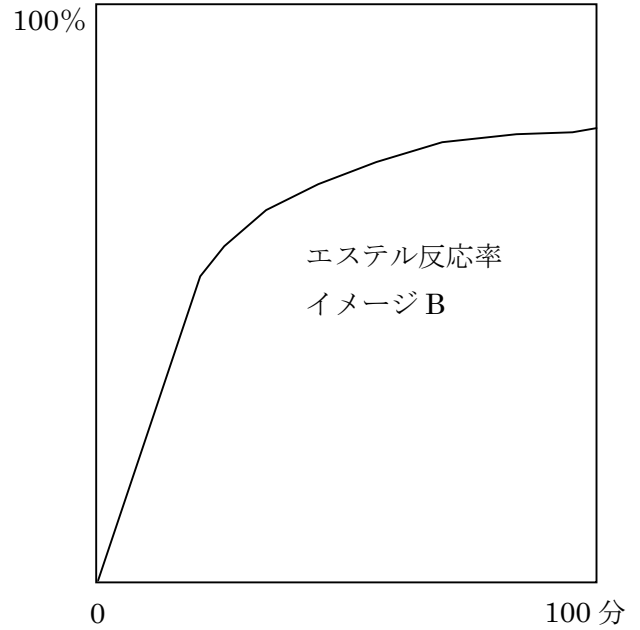
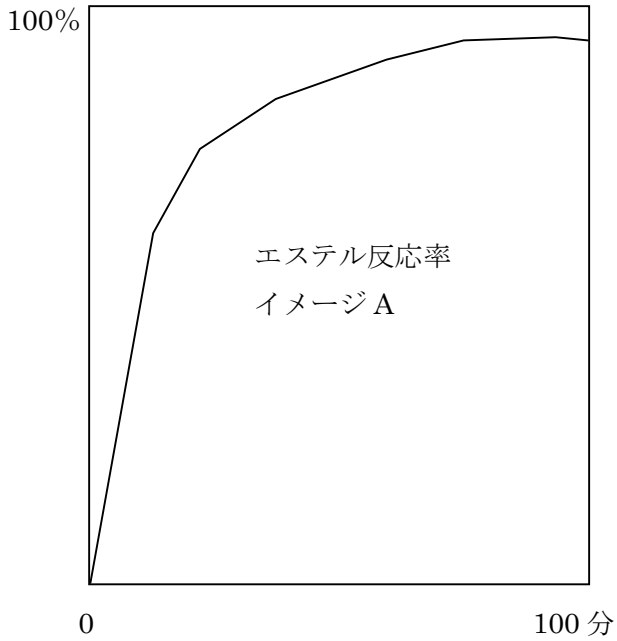


反応釜エステル反応率と時間の推移イメージ



AV 値の劣化と共に、攪拌器のポテンシャル次第で、イメージ A からイメージ B へとシフトしてゆく。

グリセリンの触媒吸着力、石鹼成分の増加による反応阻害要因増加によるもの。